

DAFTAR PUSTAKA

- ASTM, E 3-01, Standard Guide for Preparation of Metallographic Specimens, American Society for Testing and Materials, Consohocken, Philadelphia.
- ASTM, E384-99, Standard Test Method for Microindentation Hardness of Materials, American Society for Testing and Materials, Consohocken, Philadelphia.
- C.Pascal, C. M. (2003). *Combustion* synthesis: a new route for repair of gas turbine components - achievements and perspectives for development of SHS rebuilding. *Journal of Materials Processing technology*, Vol. 135, pp. 2–11.
- C. Sanchez Baustita, A. F. (2006). NiAl intermetallic coatings elaborated by a solar assisted SHS process. *Intermetallics*, 14 (10), 1270–1275.
- Firmantika, 2000, Tugas Akhir : pengaruh waktu tahanan terhadap ketebalan lapisan menggunakan pelapisan nikel pada baja karbon rendah (10cm x 7,5cm x 1,2cm) dengan arus 3 ampere dan waktu tahan 20, 25, dan 30 menit. Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.
- N. S. Stolo, C. T. (2000). Emerging applications of intermetallics. *Intermetallics*, 8, 1313–1320.
- Pratama, Hardian Andri, 2014, Tugas Akhir : Analisa pengaruh waktu tahan celup terhadap ketebalan lapisan dan kekesaran permukaan lapisan tembaga pada proses electroplating baja karbon. Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta
- Riyadi, Yusuf Agus, 2010, Tugas Akhir : Pengaruh waktu tahan celup proses elektroplating pada plat baja karbon rendah terhadap ketebalan pelapisan nikel dan khrom. Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.
- Sauthoff, G. (2008). *Basics of Thermodynamics and Phase Transitions in Complex Intermetallics*. World Sceintific, 147.
- Sembada, H.R, 2008, Tugas Akhir : pembuatan dies dengan metode elektroplating tembaga nikel dan khrom dengan variasi waktu pencelupan 2400 s, 3000 s, 3600 s dan rapat arus 7 Ampere pada polimer dengan menggunakan metode penggrafitan. Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta